

C.B.CONTROLLER

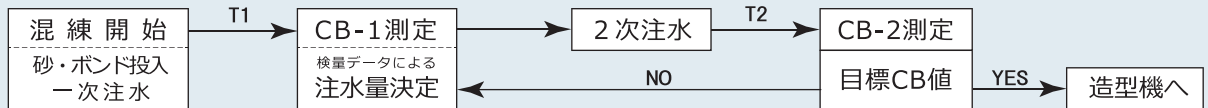
KCB-N-SERIES



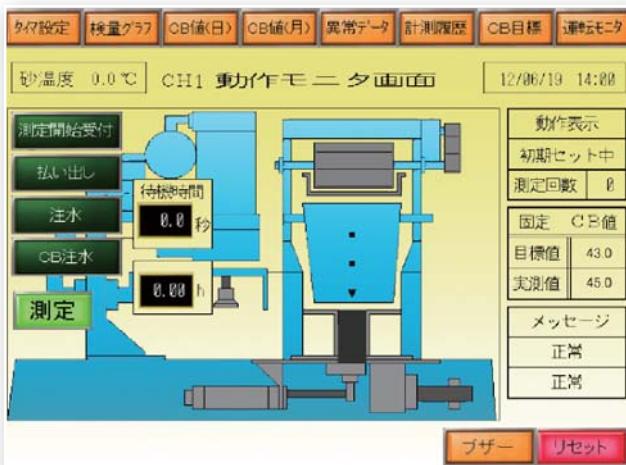
# C.B.コントローラー

生型混練砂のCB値を自動調整し、混練工程の無人化を実現！

基本動作工程



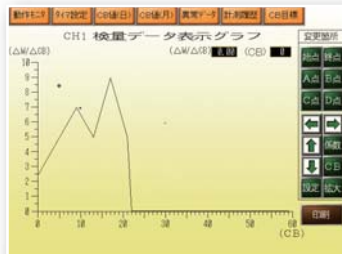
動作モニタ画面



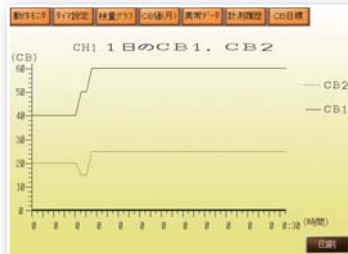
計測履歴

| 目標  | 測定値  | 注水量  | 係数W | 払出幅  | 払出状態 | 温度 | 日付 | 時間      |
|-----|------|------|-----|------|------|----|----|---------|
| 7-2 | 43.0 | 42.3 | 0.0 | 0.25 | -0.7 | OK | 26 | 807 230 |
| 7-1 | 43.0 | 26.6 | 3.9 | 1.00 |      |    | 26 | 807 225 |
| 6-2 | 43.0 | 41.8 | 0.0 | 0.26 | -1.2 | OK | 27 | 807 220 |
| 6-1 | 43.0 | 26.1 | 4.2 | 0.00 |      |    | 27 | 807 220 |
| 5-2 | 43.0 | 41.5 | 0.0 | 0.24 | -1.5 | OK | 27 | 807 220 |
| 5-1 | 43.0 | 28.0 | 3.3 | 0.00 |      |    | 27 | 807 220 |
| 4-2 | 43.0 | 42.0 | 0.0 | 0.17 | -1.0 | OK | 27 | 807 214 |
| 4-1 | 43.0 | 32.4 | 1.6 | 1.00 |      |    | 27 | 807 213 |
| 3-5 | 43.0 | 37.1 | 0.0 | 0.00 | -5.9 | NG | 27 | 807 205 |
| 3-4 | 43.0 | 37.5 | 0.4 | 0.00 |      |    | 27 | 807 204 |

検量データ表示グラフ(通常)

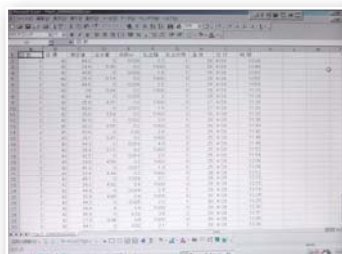


1日の履歴グラフ

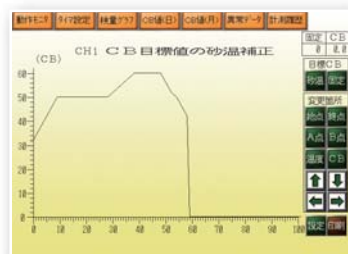


オプション

パソコンEXCELデータ



ホットサンドでお悩みのユーザーに  
砂温度によるCB設定自動変更



オプション

- 造型機作業場でCB値の設定・監視ができる
- ISO取得の第1ステップにパソコンでEXCELデータ出力



## 太洋マシナリー株式会社

●本社・工場：  
〒551-0023 大阪市大正区鶴町4丁目1番7号  
TEL.(06)6556-1601代/FAX.(06)6556-1222  
E-mail info@omco-taiyo.co.jp

- 西部営業部 〒532-0005 大阪市淀川区三国本町2丁目18番43号  
TEL.(06)6394-1101 FAX.(06)6394-0011
- 東部営業部 〒108-0014 東京都港区芝5丁目1番9号(豊前屋ビル3F)  
TEL.(03)5445-2771代 FAX.(03)5445-2775
- 中部営業部 〒454-0996 名古屋市市中川区伏屋2丁目412番地  
TEL.(052)301-2611 FAX.(052)301-2622
- 広島営業所 〒733-0013 広島市西区横川新町8番25号(広島県铸物会館ビル)  
TEL.(082)292-1966 FAX.(082)291-1391

<http://www.omco-taiyo.co.jp>